

TRASPIR WELD EVO 360

MEMBRANE RESPIRANTE MONOLITHIQUE SOUDABLE

MONOLITHIQUE

La structure monolithique de la membrane garantit une excellente durabilité dans le temps grâce aux polymères spéciaux utilisés.

DOUBLE PROTECTION

Excellente imperméabilité à l'eau ; la double couche extérieure en PU garantit les plus hauts niveaux de sécurité et une durabilité exceptionnelle.

INCLINAISSONS FAIBLES

Grâce à sa masse par unité de surface, la membrane peut être posée de façon efficace également sur des toitures inclinées jusqu'à 5°.



COMPOSITION

- ① couche supérieure : film respirant monolithique en PU
- ② couche intermédiaire : tissu en PL
- ③ couche inférieure : film respirant monolithique en PU

CODES ET DIMENSIONS

CODE	description	tape	H [m]	L [m]	A [m²]	H [ft]	L [ft]	A [ft²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 m	-	3	25	75	10	82	807	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	1	66	66	5



SYSTÈME COMPLET

Imperméabiliser avec TRASPIR WELD EVO 360 signifie créer un système sûr, efficace et complet avec manchons et scellement des liteaux par soudure.

SOUDURE DU FILM FONCTIONNEL

La membrane permet de souder les deux films fonctionnels en TPU aussi bien à l'air chaud que chimiquement, sur les bords externes, évitant ainsi l'absorption de l'humidité.

■ DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	norme	valeur	USC units
Masse par unité de surface	EN 1849-2	360 g/m ²	1.18 oz/ft ²
Épaisseur	EN 1849-2	1 mm	39 mil
Transmission de la vapeur d'eau (Sd)	EN 1931	0,2 m	17 US Perm
Résistance à la traction MD/CD	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	48/56 lbf/in
Allongement MD/CD	EN 12311-1	50/65 %	-
Résistance à la déchirure au clouage MD/CD	EN 12310-1	310/280 N	70/63 lbf
Imperméabilité à l'eau	EN 1928	classe W1	-
Après vieillissement artificiel :			
- imperméabilité à l'eau à 120 °C	EN 1297/EN 1928	classe W1	-
- résistance à la traction MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 mm	46/54 lbf/in
- allongement	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Réaction au feu	EN 13501-1	classe E	-
Étanchéité à l'air	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Flexibilité à basses températures	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Résistance aux températures	-	-40/120 °C	-40/248 °F
Stabilité aux UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	1000h (8 mois)	-
Conductivité thermique (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Chaleur spécifique	-	1800 J/(kg·K)	-
Densité	-	env. 360 kg/m ³	env. 22 lbm/ft ³
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur (μ)	-	env. 200	env. 1 MNs/g
Résistance des joints	EN 12317-2	> 490 N/50 mm	> 56 lbf/in
Colonne d'eau	ISO 811	> 300 cm	> 118 in
Test à la pluie battante	TU Berlin	réussi	-
Température d'application WELD LIQUID	-	10/25 °C	50/77 °F
Température de stockage WELD LIQUID ⁽²⁾	-	5/25 °C	41/77 °C
Rendement de 1 litre de WELD LIQUID	-	env. 150-180 m ²	-

⁽¹⁾ Les données de tests de vieillissement réalisés en laboratoire ne peuvent pas reproduire les causes imprévisibles de dégradation du produit ni considérer les contraintes auxquelles il sera soumis au cours de sa vie utile. Pour garantir son intégrité, nous conseillons de limiter par précaution l'exposition aux agents atmosphériques pendant la phase de chantier à un maximum de 12 semaines.

⁽²⁾ Stocker le produit dans un lieu sec et abrité, loin des sources de chaleur, des flammes nues ou d'autres sources d'ignition. Contrôler la date de production indiquée sur l'emballage.

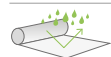
Classification des déchets (2014/955/EU) : 17 02 03.

✓ EXPOSITION RÉELLE

La double couche en PU de TRASPIR WELD EVO 360 assure une durabilité exceptionnelle et maintient l'imperméabilité de la membrane, même en cas d'exposition prolongée aux intempéries en phase de construction.

Grâce à la haute résistance au vieillissement du PU, la couche inférieure, protégée de l'exposition directe, reste parfaitement intacte même dans les conditions les plus extrêmes.

Après 12 mois d'exposition sur site sans protection dans un climat d'Europe Centrale*



impermeabilité à l'eau



conforme

*Le test démontre la grande durabilité de TRASPIR WELD EVO 360 même en cas d'exposition prolongée. Toutefois, Rothoblaas conseille de limiter l'exposition aux agents atmosphériques pendant la phase de chantier à un maximum de 12 semaines.

■ PRODUITS CONNEXES



WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
contenu : 0,5 L
pcs/emb 1



WELDING BRUSH
WELDBRUSH
mesures : 4 cm
pcs/emb 1



WELDING LIQUID
WELDLIQUID
contenu : 1,0 L
pcs/emb 1



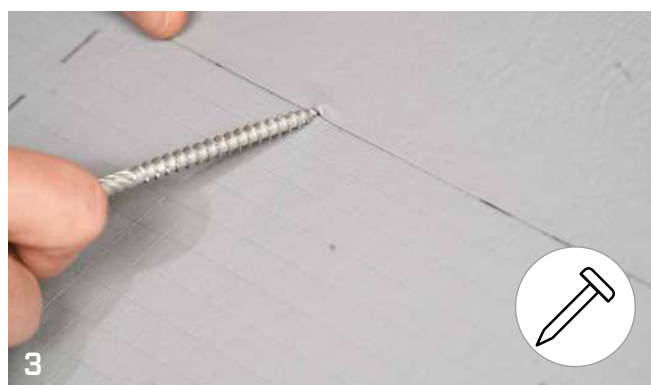
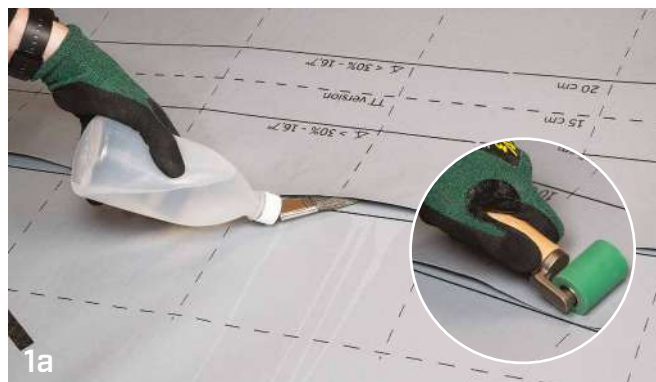
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
diamètre : 80 -125 mm
pcs/emb 4



MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

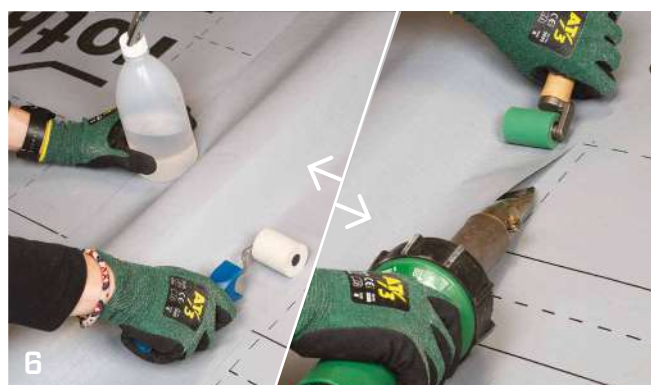
CONSEILS DE POSE

SCELLEMENT DES MEMBRANES



1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

SOLUTION A : RACCORD LITEAU AVEC WELD STRIPE



5 WELDSTRIPE300

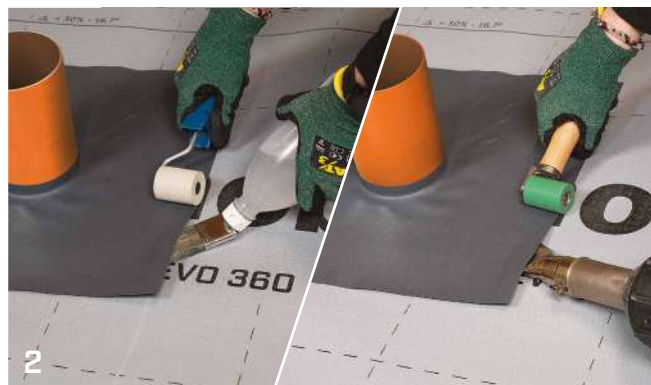
6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

SOLUTION B : RACCORD LITEAU AVEC RUBAN POINT POINTE



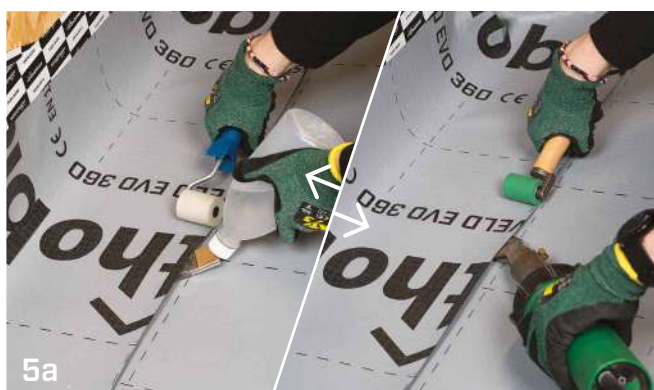
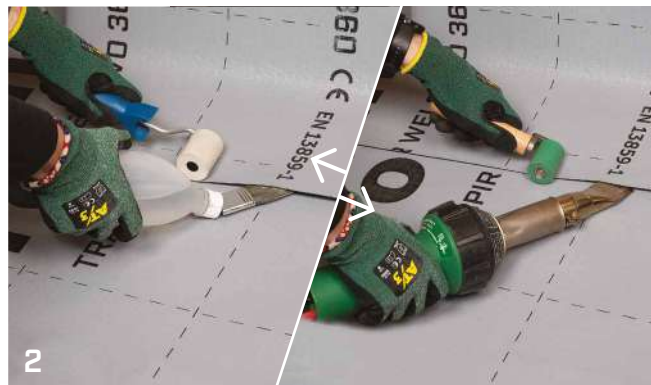
7 NAIL PLASTER

SCELLEMENT MANCHON



1
2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID

SCELLEMENT DE CHEMINÉE



2 WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID
3 ROTHOBLAAS TAPE
5a WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID, HOT GUN
5b ROTHOBLAAS TAPE